

## ¿Cómo elegir un drenaje?

- La resistencia a la compresión certificada es el elemento principal a tener en cuenta para valorar el producto.
- El tipo de materia prima es importante para el rendimiento a largo plazo.
- El gramaje y el espesor no son los únicos determinantes de la calidad del producto. Es necesario tener en cuenta el tipo de la materia prima y el diseño de los nódulos.
- Los drenajes que priorizan el espesor de los nódulos con respecto a la superficie de la membrana, tienen mejor resistencia a la compresión.
- El uso de polímeros regenerados aumenta las características mecánicas de la membrana nodular.
- Las membranas producidas con polímeros regenerados son eco-compatibles.

Protección y drenaje de  
muros y cubiertas

# Drentex

TEXSA

Productos en concordancia  
con el CTE y marcado CE



TEXSA, S.A.

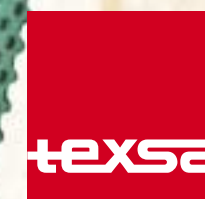
BARCELONA  
C/ Ferro,7- Polígono Can Pelegrí - 08755 Castellbisbal  
Tel. (+34) 93 635 14 00 - Fax (+34) 93 635 14 80

MADRID  
Polígono Llanos de Jerez, 1 - 28820 Coslada  
Tel. (+34) 91 669 38 70 - Fax (+34) 91 669 52 13

[www.texsa.com](http://www.texsa.com)

E-mail: [texsa@texsa.com](mailto:texsa@texsa.com)

Servicio Atención Cliente (S.A.C.) Tel. 901 11 66 12





## Drentex Impact

- Drenajes de poliestireno (HIPS) de alta resistencia a la compresión.
- Compuestos por una lámina nodular y uno o dos geotextiles.
- Aplicación en cubiertas planas o inclinadas (cubiertas ajardinadas, cubiertas en zonas públicas y muros con una altura superior a 7 m).



### Drentex Impact 100 y 200

Resistencia a la compresión: **383 kN/m<sup>2</sup>** y **712 kN/m<sup>2</sup>**

Esta indicado para el drenaje de muros y soleras con baja captación de agua. El no-tejido de polipropileno actúa de filtro para impedir que la tierra tapone el drenaje, mientras que los nódulos conducen y evacuan el agua.



### Drentex Impact Garden

Resistencia a la compresión: **712 kN/m<sup>2</sup>**

Es un sistema drenante especialmente indicado para cubiertas ajardinadas extensivas (de 5 a 20 cm de capa de tierra). Para espesores mayores, usar el Drentex Impact 200. Está compuesto por una membrana de nódulos de poliestireno perforado, a la cual se ha adherido en ambas caras un geotextil de polipropileno. El geotextil de la parte superior permite el paso del agua, creando una reserva permanente en los nódulos de la membrana; mientras que el de la parte inferior, actúa como capa protectora.



### Drentex Impact Parking

Resistencia a la compresión: **862 kN/m<sup>2</sup>**

Por su mayor resistencia a la compresión, DRENTEX IMPACT PARKING está indicado para cubiertas con tráfico rodado. Al igual que el Drentex Impact 100 y 200, esta lámina lleva adherida una capa de tejido de polipropileno que impide la colmatación del drenaje.

## Drentex Protect

- Capas protectoras de polietileno de alta densidad (HDPE).
- Compuesto por la lámina nodular sin geotextil.
- Aplicación en la protección del muro y de la capa impermeabilizante.
- Permite la evaporación de la humedad, pero no conduce el agua al tubo drenante.

NUEVO DISEÑO ALTA RESISTENCIA



### Drentex Star

Resistencia a la compresión: **320 kN/m<sup>2</sup>**

DRENTEX STAR es una lámina de polietileno de alta densidad (HDPE) en forma de nódulos, con un diseño especial en forma de estrella que aumenta notablemente su resistencia a la compresión.

## Drentex Plus

- Drenajes de polietileno de alta densidad (HDPE), tanto tradicionales como de altas prestaciones (tipo Star).
- Compuestos por una lámina nodular y un fieltro.
- Aplicación para todo tipo de muros hasta 7 m de altura.

NUEVO DISEÑO ALTA RESISTENCIA



### Drentex Star Plus

Resistencia a la compresión: **320 kN/m<sup>2</sup>**

Drenajes de polietileno de alta densidad. Especialmente diseñado para mejorar la resistencia de los HDPE



### Drentex Protec Plus

Resistencia a la compresión: **200 kN/m<sup>2</sup>**

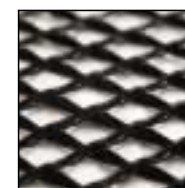
Es una capa drenante constituida por una lámina de polietileno de alta densidad (HDPE) y un geotextil de poliéster en una de las caras. El geotextil proporciona una acción filtrante que impide que las partículas de tierra colmaten los nódulos, permitiendo el perfecto funcionamiento del drenaje.



### Drentex RV Plus

Resistencia a la compresión: **150 kN/m<sup>2</sup>**

DRENTEX RV está constituido por una estructura de polietileno de alta densidad, a la que va unida una malla para mortero. Colocado con perfiles especiales de aireación, es un eficaz y experimentado sistema que contribuye a la ventilación de muros, gracias a un constante flujo de aire entre muro y lámina. Esto garantiza una larga duración al nuevo revoco aplicado encima de la malla termosoldada.



### Drentex M Plus

Resistencia perforación: **2200 N**

DRENTEX MALLA es un geocompuesto para drenaje, constituido por una malla tridimensional, de polietileno, cubierta por una cara con un filtro no tejido de filamento continuo, unido mediante un proceso de laminación térmico. En estructuras de drenaje, se utiliza como alternativa a los materiales granulares.



### Drentex Protect 40, 50, 80

Resistencia a la compresión: **120 kN/m<sup>2</sup>** **200 kN/m<sup>2</sup>** **250 kN/m<sup>2</sup>**

DRENTEX PROTECT (HDPE) es una lámina de polietileno de alta densidad en forma de nódulos para la protección de muros.



### Drentex Protect 500

Resistencia a la compresión: **180 kN/m<sup>2</sup>**

DRENTEX PROTECT 500 es una lámina de polietileno de alta densidad (HDPE) en forma de nódulos semicónicos de 17-40 mm de diámetros y de 20 mm de altura, especialmente concebida para la conducción de elevados flujos de agua en soleras.