

FICHAS TÉCNICAS

Pol. Talluntxe II calle B nave 86
31110 Noain Navarra
T. 948316641 · M. 630960865
F. 948316642
jcruchaga@navimper.com
www.navimper.com

DANOLOSA 75

Danolosa 75 es una baldosa aislante constituida por un pavimento de hormigón poroso, que actúa como protección mecánica de una base aislante de poliestireno extruido, resultando una superficie practicable resistente y aislada térmicamente.



DATOS TECNICOS

DATOS TÉCNICOS	VALOR	UNIDAD	NORMA
Dimensiones	500 x 500 (±1)	mm	-
Masa	15 (±1)	Kg	-
Espesor total	75 (±4%)	mm	-
Carga rotura flexión	≥ 3.5	MPa	UNE-EN 1339
Carga rotura a compresión a 28 días (carga concentrada sobre Ø 20 cm)	≥ 30	KN	DIT 550/10; DIT 551/10
Comportamiento a compresión a 5%	0.34	MPa	DIT 550/10; DIT 551/10
Comportamiento a compresión a 25%	0.35	MPa	DIT 550/10; DIT 551/10
Comportamiento a compresión a 50%	0.40	MPa	DIT 550/10; DIT 551/10
Comportamiento a fuego externo	Broof (t1)	-	DIT 550/10; DIT 551/10
Carga de rotura a tracción entre capas (adherencia) a 28 días	≥ 0.08	MPa	DIT 550/10; DIT 551/10
Resistencia a impacto a 10 J	≤ 13	Ø mm	DIT 550/10; DIT 551/10
Resistencia a carga puntual a 250 N	Sin defectos	-	DIT 550/10; DIT 551/10

DATOS TECNICOS ADICIONALES

DATOS TÉCNICOS ADICIONALES	VALOR	UNIDAD	NORMA
Espesor del aislante	40 (±1)	mm	-
Dimensiones XPS	500 x 500 (±2)	mm	-
Densidad del aislante	35	Kg/m ³	-
Reacción al fuego del aislante	E	Euroclase	-
Conductividad térmica XPS	0.034	W/m K	-
Estabilidad Dimensional XPS	≤ 5	KPa	-
Resistencia mínima a compresión del XPS	300	KPa	-
Deformación bajo carga de 40 KPa	< 5	%	-
Absorción de agua por inmersión	≤ 0.7	%	-
Absorción de agua por difusión 50 %	≤ 3	%	-
Absorción de agua por difusión 60 %	≤ 2.7	%	-
Absorción de agua por difusión 80 %	1.5	%	-
Espesor del hormigón	35 (±3)	mm	-
Dimensiones del hormigón	490 x 490 (±1)	mm	-
Reacción al fuego del hormigón	A	Euroclase	-
Carga a la rotura del hormigón	1.6	kN	UNE-EN 1339
Resistencia flexión hormigón	1.3	MPa	UNE-EN 1339
Resistencia a la compresión del hormigón a 3d	9.4	MPa	UNE-EN 12390-3: 2009
Resistencia a la compresión del hormigón a 21d	11.6	MPa	UNE-EN 12390-3: 2009
Resistencia a la compresión del hormigón a 28d	12.5	MPa	UNE-EN 12390-3: 2009
Porosidad poros interconectados	20	-	-

NORMATIVA Y CERTIFICACIÓN

Material contemplado en el CTE y CEC.

Material incluido en DIT ESTERDAN PENDIENTE CERO N° 550/10.

Material incluido en DIT DANOPOL PENDIENTE CERO N° 551/10.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Losa filtrante y aislante en una sola pieza para cubiertas practicables.
- Rehabilitación y transformación de cubiertas no transitables.
- Pasillos técnicos en cubiertas no transitables acabadas en grava.
- Superficie de apoyo de equipos en cubiertas no transitables e instalaciones en general.
- Cubiertas técnicas sobre soportes (plots) según Sistema Danosa.

PRESENTACIÓN

PRESENTACIÓN	VALOR	UNIDAD
Longitud	50	cm
Ancho	50	cm
Losas por palet	68	ud
m ² /palet	17	m ²
Color	Blanca	-
Código de Producto	711012	-

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Añade a la cubierta aislamiento térmico y pavimentación efectiva, proporcionando el confort térmico adecuado y creando a su vez nuevos espacios practicables, con el consiguiente ahorro de energía.
- Protege las membranas de daños mecánicos, de tensiones producidas por el viento y de variaciones de temperatura, alargando la vida de las mismas.
- Su uso como pasillo técnico en cubierta permite un fácil acceso a las instalaciones, proporcionando a su vez, un espacio útil donde realizar los posibles mantenimientos con la seguridad y comodidad necesaria.
- Por la resistencia mecánica, dimensiones y acabado de la losa, permite la construcción de bancadas e instalación de enanos para equipos e instalaciones, dando continuidad al pavimento.
- Dado su carácter desmontable, proporciona un fácil mantenimiento de la cubierta, por el rápido acceso a la impermeabilización que proporciona.
- La gran capacidad filtrante de la losa permite la instalación y el tránsito sobre ella incluso con condiciones meteorológicas adversas (lluvia, nieve).
- No necesita juntas de pavimento por ser flotante.
- Su sencilla instalación hace que la mano de obra sea muy económica.
- Aligeran sensiblemente el peso de la cubierta frente a otro tipo de protecciones pesadas.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte:

Una vez realizada la impermeabilización, la cubierta debe quedar lisa, uniforme, limpia, desprovista de objetos extraños.

Colocación de Danolosa:

- Se coloca en obra sin material de agarre, depositándose con cuidado, y preferiblemente sobre una capa antipunzonante geotextil que cubra la impermeabilización ó directamente sobre la misma, apoyando su capa aislante.
- Las placas irán depositadas a tope, sin juntas de dilatación.
- En cambios de limahoyas y limatesas oblicuas, se deberá cortar la pieza con una radial de bajas r.p.m.
- Se deberá dejar un pequeño espacio (3 – 5 mm) para permitir las dilataciones cuando nos encontremos elementos singulares como claraboyas, etc.
- Se debe transportar en palets.
- Mercancía no considerada como peligrosa en el transporte.

INDICACIONES IMPORTANTES Y RECOMENDACIONES

- El uso de Danolosa sobre soportes (plots) se restringe a soportes con cabeza cuadrada de 200 mm como mínimo tipo Danoplots.
- Utilizar para el corte de la cerámica una máquina tipo radial de bajas r.p.m. tipo DU-200-L refrigerada por agua o similar.
- No es necesario utilizar relleno en las juntas.
- En el caso de tratarse de una impermeabilización sintética, es necesario aplicar un fieltro de poliéster de 300 gr/m², Danofelt PY 300 entre la membrana y la losa aislante.
- No deben emplearse martillos para nivelar o encajar las piezas.
- Antes de colocar el producto se recomienda realizar una prueba de estanqueidad a la impermeabilización de la cubierta.
- Este producto forma parte de un sistema de impermeabilización, por lo que se deberá tener en cuenta los sistemas e indicaciones contenidos en el manual de Soluciones de Danosa, Pliego de Condiciones así como el resto de documentación Danosa.
- Se debe contar con lo indicado en las normativas de obligado cumplimiento respecto a las cubiertas.
- La aparición de eflorescencias de origen portlandita, caracterizadas por cambiar la tonalidad del color de la losa, no suponen disminución de sus prestaciones.
- Debido a las posibles variaciones en la tonalidad de las materias primas pueden variar también las tonalidades entre losas del mismo color.

MANIPULACIÓN, ALMACENAJE Y CONSERVACIÓN

- Los palets de Danolosa deben ser manipulados con transpaleta, apilador o carretilla elevadora.
- Se recomienda una separación interior entre las uñas de la carretilla de 80 cm.
- Debido a la naturaleza del producto Danolosa, los palets deben ser trasladados con atención a posibles baches, irregularidades en el firme, etc.
- El producto se depositará con cuidado de forma que se eviten posibles golpes que puedan deteriorar la calidad del mismo.
- Cuando se procesa mecánicamente el producto se puede liberar gas propelente (trazas).
- Cuando el producto es sobrecalentado puede liberar monómeros u otros productos de degradación.
- Las máquinas de corte deben estar en un local ventilado.
- Mantener alejado de las llamas o fuentes de calor.
- Mantener en lugares ventilados, preferiblemente en locales provistos de sistemas anti-incendios, ya que puede liberar restos de etanol (trazas) provenientes del proceso de producción.

AVISO

La información que aparece en la presente documentación en lo referido a modo de empleo y usos de los productos o sistemas Danosa, se basa en los conocimientos adquiridos por danosa hasta el momento actual y siempre y cuando los productos hayan sido almacenados y utilizados de forma correcta.

No obstante, el funcionamiento adecuado de los productos dependerá de la calidad de la aplicación, de factores meteorológicos y de otros factores fuera del alcance de danosa. Así, la garantía ofrecida pues, se limita a la calidad intrínseca del producto suministrado. Danosa se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, los datos reflejados en la presente documentación.

Los valores que aparecen en la ficha técnica son resultados de los ensayos de autocontrol realizados en nuestro laboratorio. Julio 2007.

1.- Identificación del Producto	9.- Propiedades Físico-Químicas
2.- Información sobre los Componentes	10.- Estabilidad y Reactividad
3.- Identificación de los Peligros	11.- Información Toxicológica
4.- Primeros Auxilios	12.- Información Ecológica
5.- Medidas de lucha contra Incendios	13.- Eliminación de Residuos
6.- Medidas a tomar en caso de Vertido Accidental	14.- Información relativa al Transporte
7.- Manipulación y Almacenamiento	15.- Información Reglamentaria
8.- Controles de Exposición y Manipulación Personal	16.- Información Adicional

1.- Identificación del Producto

NOMBRE COMERCIAL: DANOLOSA

CARACTERIZACIÓN QUÍMICA: LOSA DE HORMIGON CON POLIESTIRENO EXTRUÍDO

FABRICANTE/DISTRIBUIDOR: DANOSA

La Granja, 3
28108-Alcobendas
MADRID

2.- Información sobre los Componentes

COMPOSICIÓN:

Hormigón y espuma rígida de poliestireno la cual contiene:

Poliestireno, gas propelente, ignifugante (compuestos orgánicos de bromo), colorantes-pigmentos, aditivos.

3.- Identificación de los Peligros

Ninguno

4.- Primeros Auxilios

Después de la inhalación de productos de degradación térmica, si la hubiera, mantener al paciente en calma, proporcionar aire fresco, pedir ayuda médica.

5.- Medidas de lucha contra Incendios

5.1 MEDIOS DE EXTINCIÓN ADECUADOS

Agua, dióxido de carbono (CO₂).

5.2 MEDIOS DE EXTINCIÓN NO ADECUADOS

Ninguno

5.3 RIESGOS ESPECÍFICOS

En un incendio se pueden producir los siguientes productos: Dióxido de carbono (CO₂), monóxido de carbono (CO), estireno y otros productos de degradación (trazas). Los residuos originados por el fuego deben ser eliminados de acuerdo a las regulaciones locales.

6.- Medidas a tomar en caso de Vertido Accidental

6.1 PRECAUCIONES INDIVIDUALES

Ninguna

6.2 PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL

Ninguna

6.3 SISTEMAS DE LIMPIEZA

Ninguno

7.- Manipulación y Almacenamiento

7.1 MANIPULACIÓN

Utilizar guantes y botas de seguridad cuando se maneja manualmente.

Cuando el producto es sobrecalentado puede liberar monómeros u otros productos de degradación.

Las máquinas de procesamiento, corte, deben estar en un local ventilado.

7.2 ALMACENAMIENTO

Mantener alejado de las llamas ó fuentes de calor.

No fumar.

Mantener en lugares ventilados, preferiblemente en locales provistos de sistemas anti-incendios, ya que puede liberar restos de etanol (trazas) provenientes del proceso de producción.

Almacenar, preferiblemente, en lugares cubiertos.



8.- Controles de Exposición y Manipulación Personal

8.1 PROTECCIÓN PERSONAL

Si se formara polvo utilizar filtros para el polvo y gafas para proteger los ojos.

9.- Propiedades Físico-Químicas

9.1 ASPECTO

Estado físico: Sólido.

Color: Blanco y Gris

Olor: Ninguno.

9.2 CARACTERÍSTICAS

Del Hormigón:

Espesor (mm) 35 (\pm 3) Dimensiones: Largo x ancho (mm) 490 x 490 (\pm 1) Reaccion al fuego ACarga a rotura (KN) UNE EN 1339 #1.6 Resistencia a flexion (MPa) UNE EN 1339 #1.3 De la espuma de poliestireno extruido:

Punto reblandecimiento: >100°C Descomposición: >130°C Combustibilidad: Baja inflamabilidad (DIN 4102) Temperatura de ignición: Aprox. 370°C Densidad: 30-40 kg/m³ Solubilidad en agua: Insoluble Solubilidad en otros disolventes: Soluble en hidrocarburos aromáticos y disolventes orgánicos.

10.- Estabilidad y Reactividad

La espuma rígida de poliestireno empieza a descomponerse a 135°C aproximadamente.

11.- Información Toxicológica

Según nuestras experiencias y las informaciones que obran en nuestro poder, el producto no produce ningún efecto perjudicial para la salud si se maneja apropiadamente de acuerdo a los sistemas estándares de uso.

12.- Información Ecológica

Se puede separar mecánicamente en plantas de purificación de aguas residuales.

En base a la consistencia del producto, no hay posibilidad de dispersión en el medio ambiente; por ello no debe esperarse ningún efecto ecológico negativo.

13.- Eliminación de Resíduos

Eliminar vía vertedero según las reglamentaciones locales.

14.- Información relativa al Transporte

El producto es considerado como NO PELIGROSO para el transporte (ADR, RID, UN, IATA/ICAO).

15.- Información Reglamentaria

El producto, como tal, no está clasificado como peligroso.

De acuerdo a las directrices de la CEE sobre etiquetado de sustancias peligrosas (GefStoffV) no requiere etiquetado especial.

16.- Información Adicional

Esta de Ficha de Seguridad se ha hecho según normativa 91/155/CEE.

La información contenida en esta publicación es verdadera y exacta. No garantizamos las recomendaciones o sugerencias dadas en ella, ya que las condiciones de empleo quedan fuera de nuestro control. En consecuencia corresponde al usuario, bajo su responsabilidad decidir si estas informaciones son apropiadas y útiles y no generan ninguna relación jurídica contractual.



